

GIẢI PHÁP TRẠM TRỘN BÊ TÔNG HOÀN CHỈNH

Chúng tôi đưa ra nhiều giải pháp cho thiết bị công nghệ trạm trộn bê tông để luôn đáp ứng được các yêu cầu của khách hàng sản xuất các loại gạch bê tông cốt liệu và sản phẩm bê tông khác. Cối trộn thể hệ mới được sản xuất bởi chính Poyatos, đa dạng công suất và chủng loại: Cối gia tốc, cối hành tinh, cối kết hợp gia tốc và hành tinh.



MODEL MF (Cối gia tốc)	CÔNG SUẤT THIẾT KẾ (Lit)	CÔNG SUẤT SẢN XUẤT (m3)	CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ	CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ XE KÍP
MF - 500	500 (132 gal)	0,35 (92 gal)	25 HP (15 kW)	5,5 HP (4 kW)
MF - 750	750 (198 gal)	0,50 (132 gal)	30 HP (22 kW)	7,5 HP (5,5 kW)
MF - 1125	1125 (297 gal)	0,75 (198 gal)	40 HP (30 kW)	10 HP (7,5 kW)
MF - 1500	1500 (396 gal)	1,00 (264 gal)	50 HP (37 kW)	15 HP (11 kW)
MF - 2250	2250 (594 gal)	1,50 (396 gal)	75 HP (55 kW)	20 HP (15 kW)
MF - 3000	3000 (976 gal)	2,00 (528 gal)	100 HP (75 kW)	30 HP (22 kW)
MF - 3750	3750 (991 gal)	2,50 (660 gal)	125 HP (90 kW)	40 HP (30 kW)
MF - 4500	4500 (1189 gal)	3,00 (793 gal)	150 HP (110 kW)	40 HP (30 kW)

MODEL MP (Cối Hành Tinh)	DUNG TÍCH (Lit)	CÔNG SUẤT SẢN XUẤT (m3)	CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ	CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ XE KÍP
MP - 200	200 (53 gal)	0,15 (40 gal)	5,5 HP (4 kW)	3 HP (2,2 kW)
MP - 500	500 (132 gal)	0,35 (92 gal)	15 HP (11 kW)	5,5 HP (4 kW)
MP - 750	750 (198 gal)	0,50 (132 gal)	30 HP (22 kW)	7,5 HP (5,5 kW)
MP - 1125	1125 (297 gal)	0,75 (198 gal)	40 HP (30 kW)	10 HP (7,5 kW)
MP - 1500	1500 (396 gal)	1,00 (264 gal)	50 HP (37 kW)	15 HP (11 kW)
MP - 2250	2250 (594 gal)	1,50 (396 gal)	75 HP (55 kW)	20 HP (15 kW)
MP - 3000	3000 (976 gal)	2,00 (528 gal)	100 HP (75 kW)	30 HP (22 kW)
MP - 3750	3750 (991 gal)	2,50 (660 gal)	125 HP (90 kW)	40 HP (30 kW)

* Dung tích: Cát+đá+Xi măng (chưa trộn nước) 1600 kg/m3 (100 lb/ft3).

** Công suất sản xuất mỗi mẻ trộn: Tùy thuộc vào cốt liệu và độ sụt của bê tông.

POYATOS, NHÀ CUNG CẤP TOÀN CẦU



**LUÔN CHÀO ĐÓN QUÝ KHÁCH
VIỀNG THĂM NHÀ MÁY CHÚNG TÔI**

ĐỊA CHỈ TẠI:
Poligono Industrial Juncaril C/Loja P-119
18220 Albolote, Thành phố GRANADA, Tây Ban Nha.



THIẾT BỊ CÔNG NGHỆ MÁY ÉP GẠCH

Chúng tôi cung cấp đa dạng giải pháp công nghệ từ sản phẩm gạch phổ thông tới các sản phẩm yêu cầu đặc biệt về sản phẩm hoàn thiện cũng như xử lý bề mặt.

- Thiết bị tách
 - Bán tự động (2 hay 4 lưỡi dao tách)
 - Hoàn toàn tự động (Loại 4 dao tách, 18 lần tách trên phút)
 - Gắn độc lập hoặc tích hợp trong dây chuyền sản xuất gạch.
- Thiết bị già hóa và tạo nhám gạch
- Dây chuyền phun cát
- Thiết bị định lượng bột màu (cho gạch có màu)
- Thiết bị trộn bột màu (cho gạch có màu)
- Thiết bị sản xuất gạch có lớp cách ly
- Thiết bị kiểm soát ăn mòn gạch
- Thiết bị kiểm soát độ ẩm bê tông.

Ngoài ra, **POYATOS** còn phát triển và sản xuất các sản phẩm công nghệ cao theo yêu cầu đa dạng của khách hàng trên toàn thế giới.



www.poyatos.com

**THIẾT BỊ CÔNG NGHỆ SẢN
XUẤT CÁC SẢN PHẨM BÊ
TÔNG CỐT LIỆU**



www.poyatos.com

MEGABLOC



Thông số kỹ thuật

Cỡ Pa lét:	(1200 - 1500) x (1100 - 1500) mm (47" - 59") x (43" - 59")
Kích thước vùng viên gạch trên pa lét:	(1140 - 1400) x (1060 - 1400) mm (45" x 55") x (41" x 55")
Chiều cao tối đa của gạch:	30 - 400 mm (1" - 16")
Thời gian sản xuất 1 mẻ gạch:	12 - 14 giây
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 2 lỗ, kích thước 60x105x220 mm):	29000 viên
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 4 lỗ, kích thước 80x80x180 mm):	25000 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x20x40 cm):	4500 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x15x40 cm):	5400 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch lát vỉa hè không màu):	330 m2
Diện tích tối thiểu cho sản xuất và dưỡng:	1500 m2
Lực rung cực đại:	200 kN
Công suất đảm rung:	60 HP (45 kW)
Công suất thủy lực:	2 x 60 HP (2 x 45 kW)

Quy trình sản xuất tự động hóa hoàn toàn

Máy ép gạch	Hệ thống rung động mô-đun, phát triển bởi POYATOS. Hai bàn rung
Ra gạch	Hệ thống đệm cho pa lét. 1 hoặc 2 xe gôn tự động, tùy thuộc vào yêu cầu của khách hàng mà có số lượng tầng chứa và tải khác nhau
Đóng gói	Rổ bắt xếp gạch điện tử thân đối
Tủ điều khiển	Tủ điều khiển có màn hình chạm, lập trình PLC, cho phép nhập đa dạng các data, cảnh báo lỗi máy, thời gian chạy và dừng máy, thống kê vật tư tiêu thụ và các thông tin khác liên quan đến việc chạy máy. Kết nối online phục vụ hướng dẫn vận hành máy từ xa.

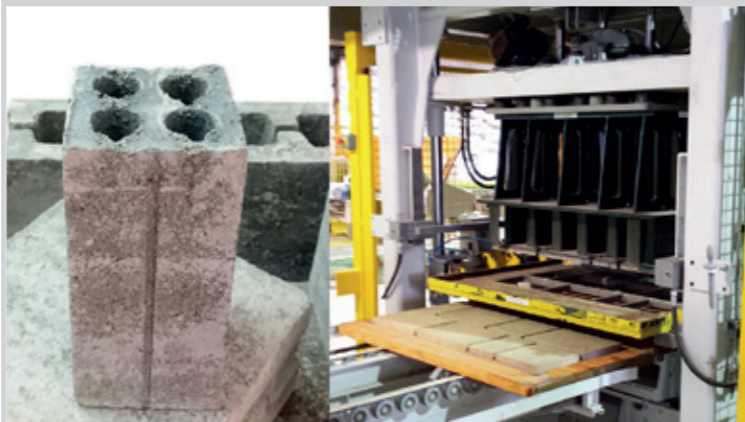
NOVABLOC

Thông số kỹ thuật

Cỡ Pa lét:	(1200 - 1400) x (550 - 950) mm (47" - 55") x (22" - 35")
Kích thước vùng viên gạch trên pa lét:	(1140 - 1300) x (510 - 900) mm (45" - 51") x (20" - 33")
Chiều cao tối đa của gạch:	30 - 300 mm (1" - 12"), optional 400 mm (16")
Thời gian sản xuất 1 mẻ gạch:	10 - 14 giây
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 2 lỗ, kích thước 60x105x220 mm):	22000 viên
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 4 lỗ, kích thước 80x80x180 mm):	20000 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x20x40 cm):	1700 - 2800 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x15x40 cm):	1800 - 3900 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch lát vỉa hè không màu):	135 - 215 m2
Diện tích tối thiểu cho sản xuất và dưỡng:	1500 m2
Lực rung cực đại:	98 kN
Công suất đảm rung:	40 HP (30 kW)
Công suất thủy lực:	30 HP (22 kW)

Quy trình sản xuất tự động hóa hoàn toàn

Máy ép gạch	Hệ thống rung động mô-đun, phát triển bởi POYATOS
Ra gạch	Hệ thống đệm cho pa lét. 1 hoặc 2 xe gôn tự động, tùy thuộc vào yêu cầu của khách hàng mà có số lượng tầng chứa và tải khác nhau
Đóng gói	Rổ bắt xếp gạch điện tử thân đối
Tủ điều khiển	Tủ điều khiển có màn hình chạm, lập trình PLC, cho phép nhập đa dạng các data, cảnh báo lỗi máy, thời gian chạy và dừng máy, thống kê vật tư tiêu thụ và các thông tin khác liên quan đến việc chạy máy. Kết nối online phục vụ hướng dẫn vận hành máy từ xa.



UNIVERSAL



Thông số kỹ thuật

Cỡ Pa lét:	(1200 - 1400) x (550 - 900) mm (47" - 55") x (22" - 35")
Kích thước vùng viên gạch trên pa lét:	(1140 - 1300) x (510 - 850) mm (45" - 51") x (20" - 33")
Chiều cao tối đa của gạch:	30 - 300 mm (1" - 12"), optional 400 mm (16")
Thời gian sản xuất 1 mẻ gạch:	12 - 18 giây
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 2 lỗ, kích thước 60x105x220 mm):	18300 viên
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 4 lỗ, kích thước 80x80x180 mm):	17000 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x20x40 cm):	1650 - 2100 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x15x40 cm):	2100 - 2900 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch lát vỉa hè không màu):	112 - 145 m2
Diện tích tối thiểu cho sản xuất và dưỡng:	1500 m2
Lực rung cực đại:	80 kN
Công suất đảm rung:	25 HP (18,5kW)
Công suất thủy lực:	30 HP (22 kW)

Quy trình sản xuất tự động hóa hoàn toàn

Máy ép gạch	Hệ thống rung động nhất, độc quyền bởi POYATOS.
Ra gạch	Hệ thống đệm cho pa lét. 1 hoặc 2 xe gôn tự động, tùy thuộc vào yêu cầu của khách hàng mà có số lượng tầng chứa và tải khác nhau.
Đóng gói	Rổ bắt xếp gạch điện tử thân đối
Tủ điều khiển	Tủ điều khiển có màn hình chạm, lập trình PLC, cho phép nhập đa dạng các data, cảnh báo lỗi máy, thời gian chạy và dừng máy, thống kê vật tư tiêu thụ và các thông tin khác liên quan đến việc chạy máy. Kết nối online phục vụ hướng dẫn vận hành máy từ xa.

SYNCRO

Thông số kỹ thuật

Cỡ Pa lét:	(1200 - 1400) x (550 - 900) mm (47" - 55") x (22" - 35")
Kích thước vùng viên gạch trên pa lét:	(1140 - 1300) x (510 - 850) mm (45" - 51") x (20" - 33")
Chiều cao tối đa của gạch:	50 - 300 mm (2" - 12")
Thời gian sản xuất 1 mẻ gạch:	16 - 18 giây
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 2 lỗ, kích thước 60x105x220 mm):	13700 viên
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 4 lỗ, kích thước 80x80x180 mm):	12600 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x20x40 cm):	1350 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x15x40 cm):	1500 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch lát vỉa hè không màu):	100 m2
Diện tích tối thiểu cho sản xuất và dưỡng:	1000 m2
Số người vận hành:	2 - 3
Lực rung cực đại:	71,5 kN
Công suất đảm rung:	20 - 25 HP (15 - 18,5 kW)
Công suất thủy lực:	30 HP (22 kW)

Quy trình sản xuất

Máy ép gạch và trạm trộn	Chạy tự động
Ra gạch	5 tầng tủ nâng hạ, hoạt động bằng xe nâng và cầu nâng. Vị trí máy theo 1 đường thẳng hoặc chữ L
Đóng gói	Bảng thiết bị gom gạch khí nén dùng nhân công hoặc rổ bắt xếp gạch
Tủ điều khiển	Tủ điều khiển có màn hình chạm, lập trình PLC, cho phép nhập đa dạng các data, cảnh báo lỗi máy, thời gian chạy và dừng máy, thống kê vật tư tiêu thụ và các thông tin khác liên quan đến việc chạy máy.



PRIMA / PRIMA-L



Thông số kỹ thuật

Cỡ Pa lét:	1080 x (560 or 680) mm 43" x (22" or 27")
Kích thước vùng viên gạch trên pa lét:	1020 x (520 or 640) mm 40" x (20" or 25")
Chiều cao tối đa của gạch:	30 - 250 mm (1" - 10")
Thời gian sản xuất 1 mẻ gạch:	18 - 25 giây
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 2 lỗ, kích thước 60x105x220 mm):	8000 viên
Công suất mỗi giờ (cho viên gạch không nung 4 lỗ, kích thước 80x80x180 mm):	7200 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x20x40 cm):	800 - 900 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch kích thước 20x15x40 cm):	1200 - 1100 viên
Công suất mỗi giờ (cho gạch lát vỉa hè không màu):	51 - 72 m2
Diện tích tối thiểu cho sản xuất và dưỡng:	700 m2
Số người vận hành:	3 - 4
Lực rung cực đại:	47,6 kN
Công suất đảm rung:	10 HP (7,5 kW)
Công suất thủy lực:	15 HP (11 kW)

Quy trình sản xuất

Máy ép gạch và trạm trộn	Chạy tự động
Ra gạch	PRIMA: xe gôn 3 tầng pa lét hoạt động bằng nhân công PRIMA-L: 4 tầng tủ nâng hạ, hoạt động bằng xe nâng
Đóng gói	PRIMA: nhân công PRIMA-L: Bảng thiết bị gom gạch khí nén dùng nhân công hoặc rổ bắt xếp gạch
Tủ điều khiển	Lập trình PLC, nhập và lưu trữ data bằng nút ấn.